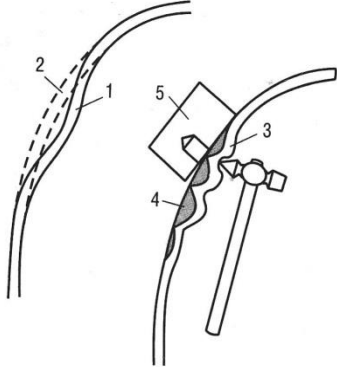


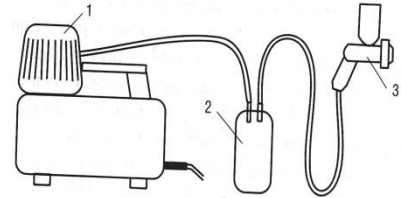
20. Кузов легкових автомобілів

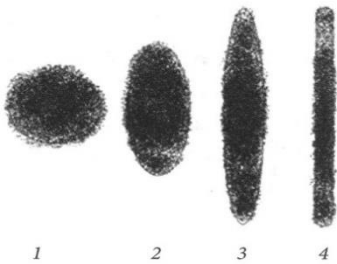
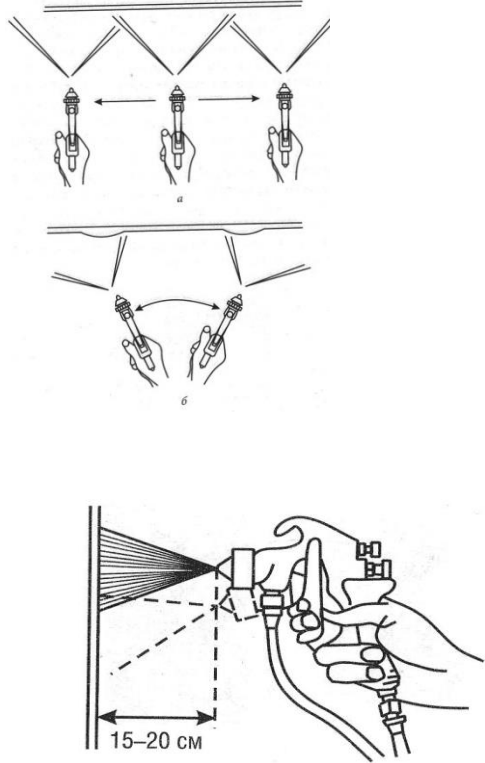
Інструкційно-технологічна карта №20

Тема: Ремонт кузова легкового автомобіля

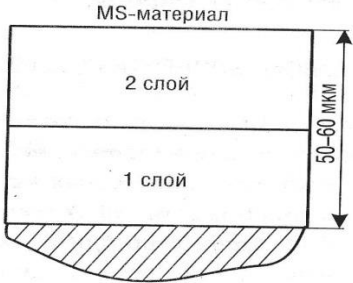

№ з/п	Зміст роботи	Інструменти , пристрої, матеріали	Ілюстрації до роботи
1.	Оглянути пошкоджені місця кузова автомобіля і вибрати необхідний інструмент виколотки.	Виколотки	
1.1	Виколотку тиском провести за допомогою домкрату .	Домкрат механічний і гідравлічний	
1.2	Виколотку ударну провести за допомогою дерев'яної киянки і необхідного упора.	Дерев'яна киянка, упори різної форми	
1.3	Виколотку в труднодоступних місцях провести за допомогою спеціальних гачків.	Нажимний гачок	
Рихтування			
2.1	Підібрати необхідний інструмент.	Молотки, наковальні	
2.2	Провести рихтовку вм'ятини починаючи від периферій рухаючись до центру	Молоток наковальнї	

2.3	Невеличкі вм'ятини виправити ударом молотка по центру		 <p>Рис. 17. Різ 1 — пазур; 2 — профіль по 3 — образує бугорки; 4 —</p>
2.4	Розтягнутий метал відрехтувати за допомогою чеканочного молотка з гострим кінцем і підтримки. Рихтовку провести починаючи периферії рухаючись по колу до центру пошкоджень.	Чеканочний молоток, підтримка	
Шпаклювання			
3.1	Підготувати поверхню до шпаклювання : А)зачистити поверхню від старої фарби; Б)обезжирити поверхню	Шліфувальний круг, наждачний папір Р 80, Р 150	
3.2	Підібрати необхідну шпаклівку, Шпаклівка «Glas» із скловолокном- для стійок кузова, пороги арки і деталі низа. Шпаклівка «Alu» дрібнозерниста для капота автомобіля. Шпаклівка «Full» середньозерниста для суцільного шпаклювання. Шпаклівка «Fein» дрібнозерниста доводочна. Шпаклівка «Flex» з пластифікатором для ремонту пластмасових деталей.		
3.3	Перемішати шпаклівку із затверджувачем до однорідної маси. Кількість шпаклівки готувати небагато, термін використання 5-7 хв.	Шпатель, затверджувач, шпаклівка	

	Шпаклівку «Glas» мішати круговим рухом, щоб нерізала		
3.4	Нанести шпаклівку на чистий метал	Шпатель, шпаклівка	
3.5	Зачистити висохшу зашпакльовану поверхню без води всуху.	Шліф-машинка, дерев'яний брусок, наждачний папір р80, P120, P150	
3.6	Нанести шпаклівку декілька тонких шарів до вирівнювання поверхні. Кожний шар висушити і прошліфувати. Кут шпателя до поверхні при шпатлюванні – 60 градусів С.	Шпаклівка, шпатель, наждачний папір P80,P120,P150	
Грунтування			
4.1	Прощліфувати поверхню,обдуги і обезжирити	Шліф машинка, дерев'яний брусок	
4.2	Підготувати ґрунтовку згідно інструкції по використанню (додаючи затверджувач і розчинник)	Наждачний папір P220,P240	
4.3	Нанести ґрунтівку на поверхню в 2 шари з проміжком 2-3хв. Дати висохнути 1-2 дні при температурі 20 градусів С.	Компресор, фарборозпилювач, розчинник	
4.4	Прощліфувати поверхню вручну з водою абразивом P400 під акрілову емаль або P500 під світлий металік.	Наждачний папір P400,P500	
Підготовка фарборозпилювача до фарбування			
5.1	Перевірити на чистоту фарборозпилювач – продути промити.	Розчинник, компресор	

5.2	Відрегулювати форму факела, налаштування хода голки-гвинт кількості і регулювання тиску повітря – гвинт якості.	Фарборозпилювач, компресор, респіратор	
5.3	Переміщення розпилювача паралельно до площини фарбування і дотримання віддалі до поверхні фарбування.		
Фарбування алкідними емалями			
6.1	Промити кузов чистою водою, обдути і просушити 7-10 хв. на повітрі і в камері при температурі 90 градусів С 30 хв.	Щітка для миття з підводом води, пістолет для сушки, компресор, сушільна камера	

6.2	Обезжирити поверхню кузова і протерти насухо	Респіратор уайт-спірит, марля побутова, замша	
6.3	Нанести проявочний шар емалі МЛ-197 вязкістю 20-24 с по віскозиметру ВЗ 4 під тиском 0,3-0,5 МПА	Распіратор, уайт-спірит, марля побутова, замша, фарборозпилювач, компресор, віскозиметр, розчинник Р-197 каталізатор ДГУ-70 10% від ваги емалі	
6.4	Просушити пофарбований кузов при температурі 18-19 градусів С 6-7 хв., а потім при температурі 80-90 градусів С 30-40 хв.	Покрасочна камера, термометр, распіратор, фарборозпилювач	
6.5	Оглянути кузов, якість про явочного фарбування		
6.6	Нанести на зовнішню поверхню 2 шари емалі з проміжком між шарами 5-6 хв.		
6.7	Витримати пофарбований кузов 7-10 хв. і просушити при температурі 80-85 градусів С 30-80 хв.		
<i>Фарбування двохкомпонентними емалями (металік)</i>			
7.1	Нанести базовий шар з затверджувачем до 50% від ваги фарби і розчинником 10-20%. Термін придатності готової базової фарби 2 год. Між першим і другим шаром видержка близько 10 хв. при температурі 20 градусів С. Перший шар повинен стати повністю матовим.	Респіратор, компресор, фарборозпилювач типу NVLP з діаметром сопла 1,3 мм.	
7.2	Витримати 10-15 хв. при температурі 20 градусів і не пізніше 8 год., при температурі 20 градусів С.		

7.3	Нанести на базову емаль 2 шари лаку MS з витримкою 7-30 хв. між шарами	Компресор, фарборозпилювач, респіратор,лак MS	 
7.4	Просушити зафарбовану поверхню 10-20 год. при температурі 15-20 градусів С, а при температурі 60 градусів С 30 хв.	Компресор, фарборозпилювач, респіратор,лак MS, сушільна камера	
7.5	При необхідності полірувати, витримка 2-3 доби.	Поліроль,замша.	