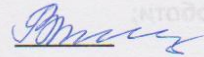


Старший майстер



План уроку виробничого навчання

Тема уроку: Підготовка до роботи кукурудзозбирального комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200) до збирання кукурудзи на зерно.

Навчально – виховна мета:

Навчальна мета: Навчити учнів операцій по підготовці до роботи кукурудзозбирального комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200) до збирання кукурудзи на зерно

Виховна мета: Виховувати творче відношення до праці і навчання, виховувати в учнів творчі здібності і самодисципліни і відповідальність при виконанні роботи.

Розвиваюча мета: Розвинути в учнів творче мислення, уміння узагальнювати і систематизувати знання розширювати обсяг навиків і умінь методами змістовного запам'ятовування матеріалу.

Матеріально – технічне оснащення уроку: Комбайн: КСКУ-6 (Херсонець-200) ;Набір інструменту; спецодяг ; підставки; плакати.

Хід уроку

1 Організаційна частина.

1.1 Перевірка зовнішнього вигляду учнів;

1.2 Перевірка готовності інструмента до початку уроку.

2. Вступний інструктаж.

2.1 Повідомлення теми та мети уроку;

2.2 Інструктаж з ОП при приступанні до роботи;

2.3 Ознайомлення з робочими інструментами;

2.4 Підготовка робочого місця до роботи;

2.5 Повідомлення критерій оцінювання та норм часу виконання практичної роботи;

2.6 Ознайомлення з вимогами по ОП при виконанні даного завдання.

3. Поточний інструктаж.

3.1 Провести ЩТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).

3.2 Провести ЩТО робочих органів комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200)

3.3 Провести щозмінне ТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).

3.4 Перевірити справність вузлів та деталей комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).

3.5 Контроль за самостійною роботою учнів.

3.6 Індивідуальний інструктаж на робочому місці.

3.7 Контроль за виконаннями вимог охорони праці.

3.8 Прийом та оцінювання виконаної практичної роботи.

4. Заключний інструктаж.

4.1 Підведення підсумків уроку.

4.2 Проведення аналізи помилок, які допускалися учнем під час виконання роботи.

4.3 Повідомлення підсумків балів учневі.

4.4 Повідомлення домашнього завдання.

4.5 Прибирання робочого місця.

Майстер в/н В.Д. Довганюк В.Д.

Затверджено
Наказом директора СПЛ

Від « 21 » 20 19 р



Інструкція № 05-232

З охорони праці під час проведення занять по темі: Підготовка до роботи кукурудзозбирального комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200) до збирання кукурудзи на зерно.

1. Загальне положення

- 1.1 До навчання по данні темі допускаються учні під керівництвом і в присутності майстра в/н , після проведення ним інструктажу з ОП.
- 1.2 Учні повинні мати справне взуття і одяг підібрати за розміром без зависаючих кінців, волосся заправлене в головний убір.
- 1.3 Прилади та обладнання для перевірки та регулювання натягу привідних пасів, комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).

2. Вимоги з ОП перед початком роботи.

- 2.1 Учням об'являється і мета заняття.
- 2.2 Перевірка, наявності і справність до роботи набору інструмента.
- 2.3 Провести інструктаж з ОП при ЩТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).

3. Вимоги з ОП під час занять .

- 3.1 До роботи допускаються учні які прослухали інструктаж.
- 3.2 Проведення ЩТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).
- 3.3 Проведення ЩТО робочих органів комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200)
- 3.4 Проведення щозмінне ТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).
- 3.5 Перевірити справність вузлів та деталей комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).

4. Вимоги з ОП після закінчення роботи.

- 4.1. Проведення ЩТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).
- 4.2. Проведення ЩТО робочих органів комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200)
- 4.3. Прибирання робочого місця та зібрання спецодягу у відведене місце.

5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях.

- 5.1. Не допускати в небезпечну зону сторонніх осіб.
- 5.2. Відведення учнів на безпечну відстань.
- 5.3. Повідомити про те що сталося керівників.
- 5.4. Викликати в разі необхідності пожежну та швидку допомогу.

Розробив майстер в/н 

Інженер з ОП 

Керівник підрозділу 

Заступник директора з НВР

М.В. Кваснюк

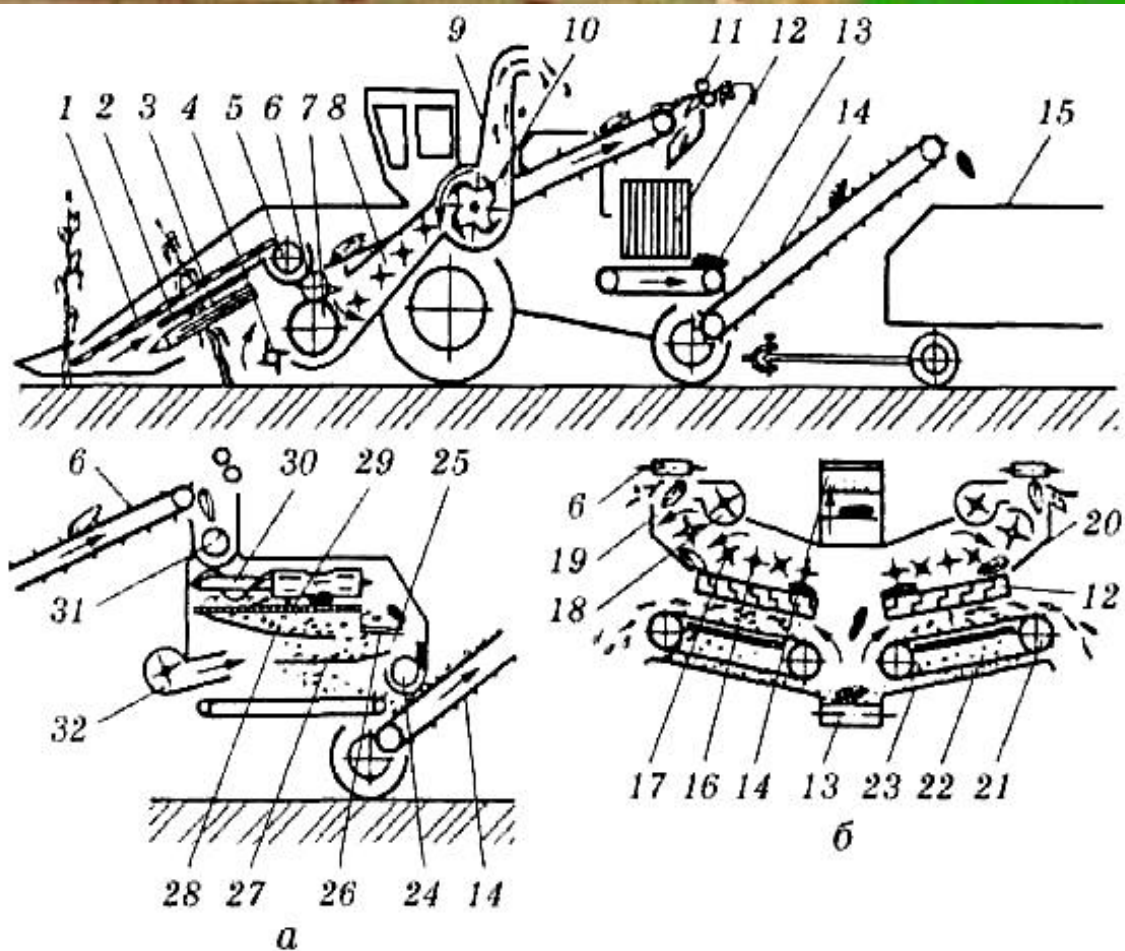
Інструкційно – технологічна карта

Тема: : Підготовка до роботи кукурудзозбирального комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200) до збирання кукурудзи на зерно.

Мета: - Придбання знань умінь і навиків виконання операцій при підготовці до роботи кукурудзозбирального комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200) до збирання кукурудзи на зерно.

Матеріально – технічне оснащення : Комбайн: КСКУ-6 (Херсонець-200); набір інструмента ; плакати; спецодяг; інвентар для пожежогасіння; аптечка.

№	Зміст завдання	Технічні рекомендації при виконанні завдання.
1.	При виконанні завдань дотримуватись	Правил з ОП.
2.	Провести ЩТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).	Візуально визначити стан комбайна. Очистити від пилу та бруду. Перевірити справність клем акумулятора. Перевірити рівень оливи у підоні картера, при потребі долити. Перевірити рівень охолоджуючої рідини у радіаторі, при потребі долити. Перевірити рівень масла у баку гідросистеми, Перевірити наявність палива у топливному баку. Перевірити різьбові з'єднання довести до потрібного рівня.
3.	Провести ЩТО робочих органів комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200)	Візуально визначити стан комбайна. Перевірити наявність всіх привідних пасів. Перевірити паси на цілісність та справність. Відрегулювати привідні паси згідно карти регулювання. Перевірити різьбові з'єднання привідних пасів. При потребі різьбові з'єднання довести до потрібного рівня Перевірити тиск у шинах за допомогою прилада для вимірювання тиску. При потребі довести до потрібного рівня за допомогою прилада для підкачки коліс.
4.	Провести щозмінне ТО комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200).	Візуально визначити стан комбайна. Перевірити тиск у шинах за допомогою прилада для вимірювання тиску. При потребі довести до потрібного рівня за допомогою прилада для підкачки коліс. При потребі замінити на нові.
5.	Перевірити справність вузлів та деталей комбайна КСКУ-6 (Херсонець-200). Прибирання робочих місць і підготовка до заключного інструктажу.	Візуально визначити стан комбайна. Перевірити стан, мису, вальців, подавального ланцюга, шнека качанів, похила камера, бітер, силосопровід, транспортер качанів, стебловловлювачі, транспортера вигружного, барабана, роторний різальний апарат, вентелятор.
		Майстер в/н 



Функціональна схема кукурудзозбирального комбайна

КСКУ-6 «Херсонець-200»)

а- з обмолочуванням качанів; б- без обмолочування качанів;

1 – подавальний ланцюг; 2 – качановідривна пластина;

3 – стеблопротягувальні вальці; 4 – роторний різальний апарат;

5, 7, 24, 30 і 31 – шнеки; 6, 13 і 14 – конвєси; 8 – бітер;

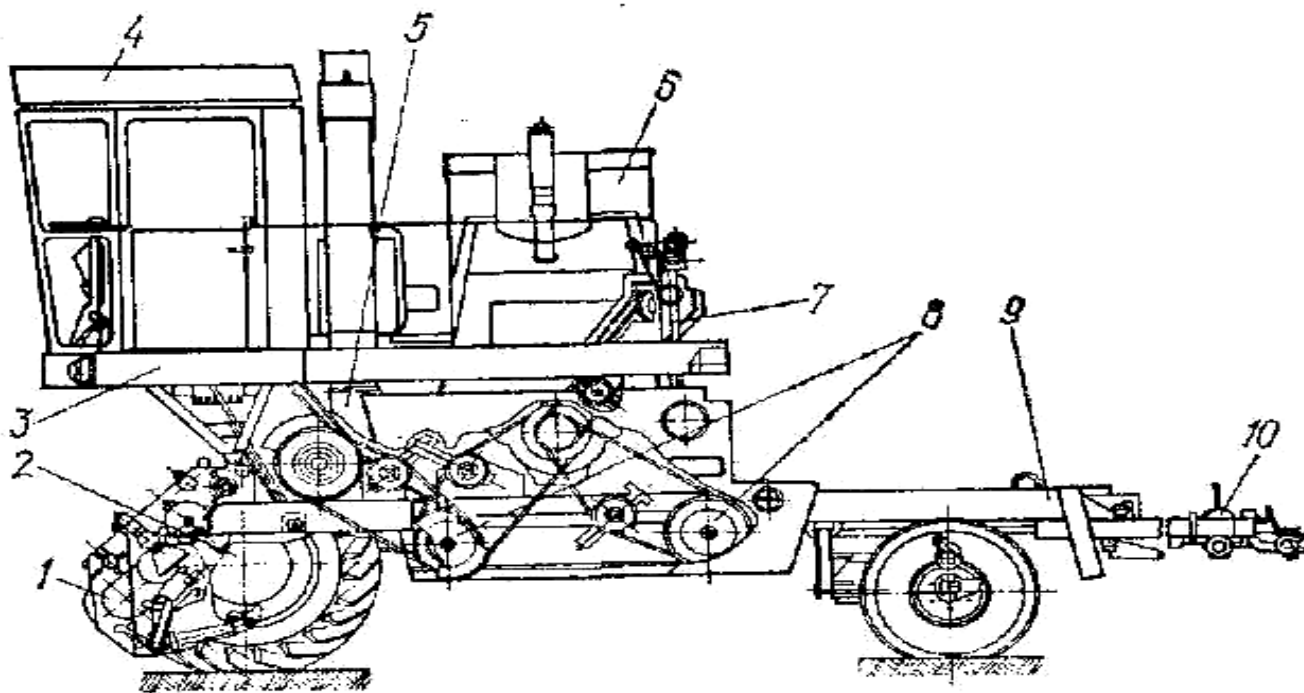
9 – пневмотранспортувальний канал; 10 – подрібнювальний барабан;

11 – стебловловлювальні вальці; 12 – качаноочисний пристрій;

15 – тракторний причіп; 16 – притискний барабан; 17 – притискний бітер;

18 і 32 – вентилятори; 19 – розподільний бітер; 20 і 25 – скатні дошки;

21 – конвєср обгортки; 22, 26, 27 і 28 – решета; 23 – днище; 29 – дека.



Шасі комбайна « Херсонець 200»

1 – похила камера 2- міст ведучих коліс 3 – площадка обслуговування

4 – кабіна 5 – подрібнювач 6 – двигун 7 - опора двигуна

8 – система приводу робочих органів 9 – рама 10 – буксирний пристрій

Технологічний процес роботи. При збиранні кукурудзи з очищенням качанів і подрібненням листостеблової маси комбайн КСКУ-6 працює так. Під час руху комбайна вздовж рядків стебла кукурудзи спрямовуються мисами 2 в русла жатки, захоплюються ланцюгами 1 і вводяться в качановідривний апарат де вальцями 3 протягуються через щілину між відривними пластинами 2 відстань між якими менша, ніж діаметр качана, і качани відриваються.

В основі роботи качановідривного апарата використані агробіологічні ознаки відмінності розмірів діаметра качана і стебла в місці його розміщення, а також те, що сила відривання качана від стебла менша, ніж сила розривання стебла кукурудзи.

Стебла зрізуються різальним апаратом 4, частково подрібнюються і спрямовуються на шнек листостеблової маси 7. Качани подаються ланцюгами з лапками у шнек качанів, з якого конвеєром 6 - до очисника 12, звідки вентилятором 18 видувуються легкі домішки (листя, обгортки, верхівки стебел), а потім притискним пристроєм 16 притискуються до вальців, які попарно обертаються назустріч один одному, захоплюють обгортки і відривають їх від качанів. Очищені качани скочуються у приймальну камеру конвеєра 13, який завантажує їх у причіп 15, приєднаний до комбайна за допомогою буксирного пристрою. Обгортки спрямовуються у шнек листостеблової маси 7, потім разом із зрізаними і частково подрібненими стеблами шнеком 7 подаються до приймального бітера 8, яким ущільнюються і направляються в подрібнювач 10, звідки подрібнена маса потрапляє у транспортний засіб, що рухається поряд.

При збиранні кукурудзи в молочно-восковій стиглості в очиснику качанів знімають притискні барабани і замість них над очисними вальцями встановлюють скатну дошку, тоді качани скочуються у приймальну камеру конвеєра і вивантажуються у візок неочищеними.

При збиранні кукурудзи на зерно з обмолочуванням качанів відокремлення качанів від стебел, їх транспортування, вловлювання стебел з відокремлення частково залишених качанів, а також зрізування, подрібнення і вивантаження подрібненої маси відбуваються аналогічно. Далі шнеками 31 з правим і лівим навіваннями качани зводяться до центра машини і подаються в приймальні вікна молотильних апаратів. Молотильні барабани перемішують качани вздовж охоплювальних пруткових дек 29, обмолочують їх, а стрижні качанів через задні вихідні вікна дек потрапляють по решету 26 у шнек стрижнів 24.

Звідти разом з рештками, що надійшли з решітного стану очисника, викидаються на землю, за межі машини. Обмолочене зерно з під обох дек молотильних барабанів надходить на решітний стан очисника і за допомогою коливальних решіт 27, 28 і вентилятора 32 очищається від домішок і надходить на конвеєр 13, звідки вивантажується конвеєром 14 у причіп 15.

Система автоматичного контролю і сигналізації забезпечує світловий і звуковий контроль за ходом технологічного процесу: за обертанням, зниженням швидкості руху або зупинкою робочих органів, транспортерів комбайна, тощо. Система складається з комплексу індукційних датчиків, кута повороту і зворотного зв'язку, електронного блока і двох електророзподільників. При відхиленні копіра повертається ротор датчика і виникає електричний сигнал, який підсилюється і подається на електромагніт електророзподільника. Плунжер гідророзподільника зміщується і перерозподіляє оливу в одну з порожнин гідроциліндра напрямних коліс. Колеса повертаються у відповідний бік і змінюється напрямок руху комбайна.